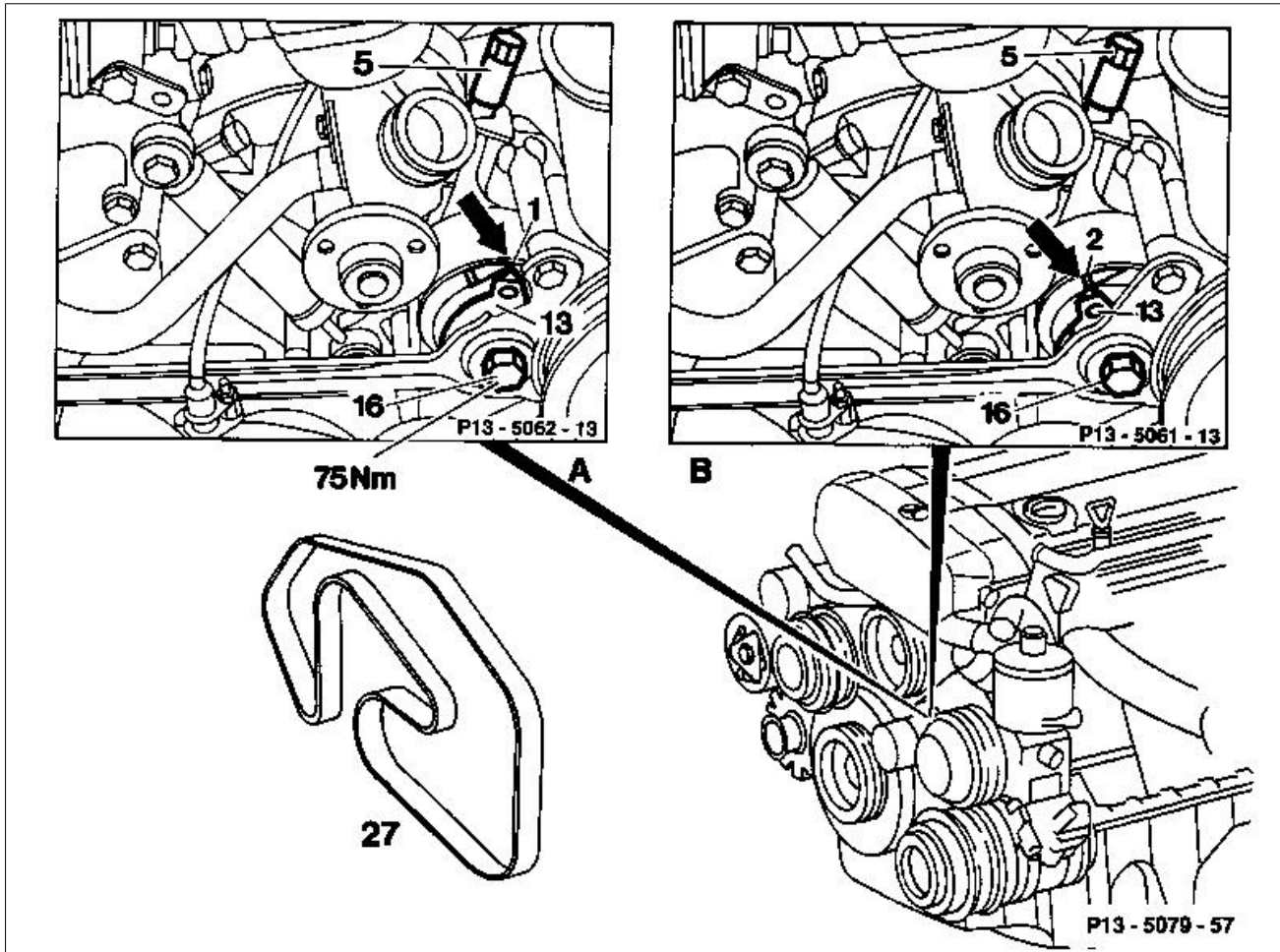


Vorausgegangene Arbeit:
Visco-Lüfterkupplung ausgebaut (20-3120).

Arbeits-Nr. der Arbeitstexte und Arbeitswerte bzw. Standardtexte und Richtzeiten
13-1202 - 13-4001

1. Ausführung mit außenliegendem Dämpfer



- A Einstellzeiger (13) auf Markierung (1) = Keilrippenriemen ungespannt
B Einstellzeiger (13) auf Markierung (2) = Keilrippenriemen gespannt

| | |
|----------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Schraube (16) ca. 1/4 - 1/2 Umdrehung | _____ lösen. |
| Spannmutter (5) | _____ entspannen (nach links drehen). |
| Keilrippenriemen (27) | _____ abnehmen. |
| Riemenscheibenprofile auf Beschädigung und Verschmutzung | _____ prüfen, ggf. erneuern (z. B. ausgeschlagene Lagerstellen der Spannvorrichtung, Beschädigungen in den Riemenscheiben usw.). |
| Einstellzeiger (13) auf Markierung (1) (Pfeil) | _____ drehen. |

Keilrippenriemen beginnend bei Spannrolle _____ auflegen (Laufschemen siehe [13-1240](#)).



Kein Riemenwachs oder ähnliche Produkte verwenden, außer Keilrippen-Schmiermittel 000 989 19 60 bei Geräuschbeanstandung auf die Riemenlauffläche und auf den Riemenrücken sprühen.

Spannmutter (5) spannen, bis der Einstellzeiger (13) mit der Markierung (2) (Pfeil) _____ übereinstimmt.

Schraube (16) _____ anziehen (75 Nm).

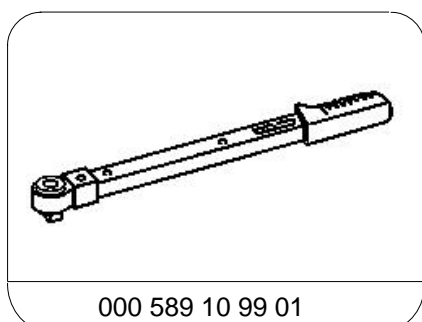
Sitz des Riemens auf den Riemenscheiben _____ prüfen.

Anziehdrehmoment in Nm

Befestigungsschraube Spannvorrichtung

75

Sonderwerkzeug



000 589 10 99 01

Vorausgegangene Arbeit:

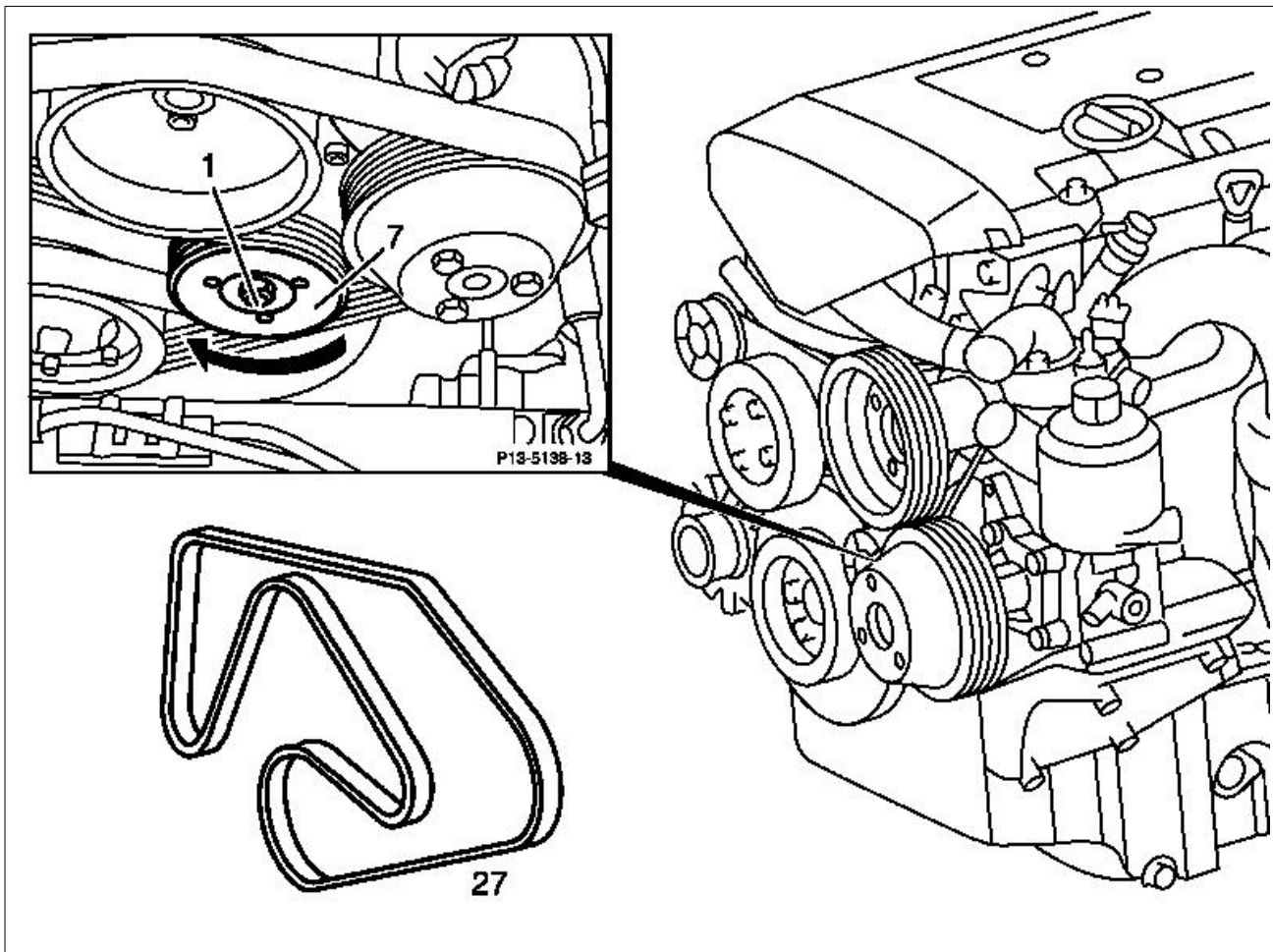
Lüfterhaube ausgebaut ([20-3400](#))

Visco-Lüfterkupplung ausgebaut ([20-3120](#)).

Arbeits-Nr. der Arbeitstexte und Arbeitswerte bzw. Standardtexte und Richtzeiten

13-1202 - 13-4001

2. Ausführung mit Innendämpfung ab September 1994



P13.20-0206-57

Spannrolle (7) an Mutter (1) SW 15 im Uhrzeigersinn
Keilrippenriemen (27)

Riemenscheibenprofile auf Beschädigung und
Verschmutzung

schwenken
abnehmen.

prüfen, ggf. erneuern (z. B. ausgeschlagene
Lagerstellen der Spannvorrichtung,
Beschädigungen an den Riemenscheiben
usw.).

Keilrippenriemen (27) beginnend bei Spannrolle

auflegen, dazu Spannrolle (7) an Mutter(1) im Uhrzeigersinn schwenken (Laufschemen siehe 13-1240).



Kein Riemenwachs oder ähnliche Produkte verwenden !

Hinweis

Die unterschiedlichen Ausführungen der Spannrolle (7) mit \varnothing 92 bzw. \varnothing 80 mm verlangen unterschiedliche Keilrippen-Riemenlängen siehe (13-1240).

Wird im Reparaturfall zusammen mit einer kleineren (\varnothing 80 mm) Spannrolle (7) ein um ca. 20 mm kürzerer Keilrippenriemen eingebaut

ist die Riemenlänge im Wartungsheft auf der letzten Seite einzutragen und in der Betriebsanleitung zu ändern.



P00.00-0485-33

Einsatz Spannvorrichtung mit Innendämpfer
(2. Ausführung)

ab Motornummer

104.941 10 004 059

104.941 12 034 967

104.942 10 005 790

104.942 12 048 697

104.943 10 000 901

104.943 12 003 621

104.944 10 000 740

104.944 12 007 448

104.945 10 000 001

104.945 12 000 001

104.991 12 009 986

104.992 10 004 357

104.992 12 072 237

104.994 12 031 210

104.995 12 000 001

104.996 10 000 001

104.996 12 000 001